

RESINIT blad

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-mail: info@resinit.se, www.resinit.se

Sänkt kostnad med bibehållen kvalitetskänsla

Två paneler, den ena av aluminium, den andra av lackad PVC.

Det finns ingen skillnad i utseende och känsla.

Skillnaden är att PVC-panelen kostar och väger mindre.

Sensistor Technologies AB är sedan många år kund hos Resinit. Företaget tillverkar avancerad utrustning för täthetsprovning och läcksökning.

Läcksökaren finns i ett flertal versioner, både stationära och

portabla. Panelerna tillverkades tidigare av pulverlackad aluminium med screentryckta texter och symboler. Sensistor såg ett behov att sänka vikten på panelen, för att få bättre balans i den portabla utrustningen. Eftersom panelen inte är funktionskritisk borde det även gå att sänka kostnaden.

– Vi ville ha en panel med samma höga kvalitetskänsla, men med lägre vikt och kostnad, säger produktionschefen Mats Hagström.

TRE BLEV EN

Frågan gick till Resinit. Svaret blev en panel av PVC som för ett otränat öga är omöjlig att skilja från föregångaren av aluminium.

– När panelen är monterad går det inte att skilja dem åt, säger Mats Hagström.

Det handlar om avancerad bearbetning som inkluderar hål för skruvar, några av dem med metallgängor. Efter bearbetning lackeras den och förses med tryck.

– Vi levererar en komplett panel. Tidigare svarade tre olika leverantörer för var sitt arbetsmoment, säger Ingvar Norén på Resinit.



– Vi levererar en komplett panel med lack och tryck, säger Ingvar Norén och visar det färdiga resultatet. Framför honom ligger paneler som väntar på lackering.



Man måste vända på panelen för att se att den är tillverkad av PVC.

Resultatet är en lättare panel till lägre kostnad och mindre arbete för Sensistor.

UNIK TEKNOLOGI

Sensistor Technologies finns i Linköping och är sprunget ur forskarvärlden. Företaget startade för 20 år sedan för att kommersialisera en unik form av vätgassensor. Genom att använda vätgas som spårgas kan sensorn snabbt detektera läckor ned till en bakteries storlek.

Utrustningen används över hela världen för industriell täthetsprovning av allt från telekablar och mekaniska hjärtan till bilmotorer och AC-system.



Ämnen gör sågen arbetslös och produktionen mer effektiv

Den stora formatsågen hos Resinit är snart arbetslös.

– Vi köper in allt mer ämnen färdiga för bearbetning och sågar allt mindre själva, berättar Jan-Erik Gustavsson som har till uppgift att utveckla samarbetet med underleverantörerna.

Färdiga ämnen sparar tid och miljö. Men utvecklingen startade i syfte att förbättra kvaliteten på glasklara produkter.

– Vi hade en del problem med små repor på glasklara material. Orsaken visade sig vara att råvaran levererades i stora flak, som vi sedan sågade ned till ämnen, berättar Jan-Erik.

Stora flak är svårare att skydda under transport än små ämnen. Det låter logiskt och visade sig även stämma när teorin testades i praktiken.

Det var inte bara reporna som försvann. På samma gång försvann



– Färdiga ämnen gör att vi slipper onödigt spill och minskar transporter, säger Jan-Erik Gustavsson och visar ämnen av det dyrare slaget. Materialet heter PEEK.

ett arbetsmoment. Spillet minskade rejält, liksom transporter. Hela operationen blev ett stort plus för miljön, utöver att kvaliteten kunde höjas på inkommande råvaror.

Nu har Resinit siktet inställt på att allt som köps in ska vara ämnen.

Målet är att pensionera formatsågen och använda produktionsytan till andra aktiviteter, till större värde för Resinit's kunder.

– Det tar sin tid att övertyga leverantörerna om att ändra sina leveranser. Men vi har kommit en bra bit på väg och idag är det mesta vi köper in färdiga ämnen, säger Jan-Erik.

Idag jobbar han heltid med att utveckla relationerna med underleverantörerna. Jan-Erik var tidigare kvalitetschef, men delar idag den sysslan med Roberth Landers, som har tagit över ansvaret för kvalitet mot kund.

– Vi köper idag råvaror från hela världen och det krävs resurser för att hålla ihop och utveckla nätverket, förklarar Jan-Erik sin fokusering på leverantörerna.

Den här utvecklingen gagnar alla, möjligheten med undantag från värmeverket i Västervik. Färdiga ämnen betyder mindre spill och mindre högvärdigt bränsle till värmeverket. Å andra sidan så sparas en massa bränsle på att bara det material som används behöver transporteras.

Har du frågor om leveranstider, vill göra tillägsbeställningar eller något annat?

Du behöver bara kontakta Eva Andersson.

Det hon själv inte kan svara på, tar hon reda på.

Eva är en mångårig medarbetare på Resinit som fått delvis nya arbetsuppgifter och ny titel. Numera är hon kundsupport.

– Kunderna ska bara behöva kontakta en person, oavsett vad det gäller, och den personen är jag, säger Eva.

Hon understryker att hon inte är någon expert på plast. Däremot har hon greppet om leveranser, fakturor, produktionsplanering och mycket annat. Och när det gäller tekniska frågor, vet hon vem som vet och kopplar in rätt person direkt.

Men det betyder inte att hon är okunnig om plast. Sådan kunskap är omöjlig att inte drabbas av på ett

Eva är den enda kontakt som du behöver

litet företag där alla medarbetare träffas flera gånger varje dag, vid fikar, i korridorerna, ute i produktionsmiljön. Hela miljön är så att säga infekterad av plastkunnande.

– Jag har säljarna på var sin sida om mig. Karl-Johan Karlsson, ansvarig för produktionen, och Tommy Forsling, ansvarig för logistik och planering, sitter mitt emot, säger Eva.

Men säljarna är ofta ute hos kunder och kan vara svår att få tag i. Eva finns alltid på plats och ser till att framför frågor och meddelanden när den som berörs kommer tillbaka.

– Ingen slipper undan, säger hon med ett leende. Har du frågor om leveranstider, vill flytta på leveranser, spåra gods eller något annat, kontakta Eva Andersson. Hennes



direkttelefon är 0490-823 21 och e-post: eva.andersson@resinit.se.

Har du frågor om plast?

VD / Teknisk försäljning

Ingvar Norén
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

Teknisk försäljning

Per Alne
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Teknisk försäljning

Jan Landerdahl
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

