



RESINIT

blade

 15 YEARS
1936
2011

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-post: info@resinit.se, www.resinit.se

Installationen och omflyttning har haft en liten påverkan på den dagliga driften.



Nytt koncept dubblar produktionsmöjligheter.

Under sensommaren har stora förändringar och förbättringar skett i Resinit's produktionslokaler. Stora delar av fräsavdelningen är helt omgjorda och ytterligare ett 5-axligt fräskoncept från Mazak är installerat. Bredvid sin tvilling, som var på plats redan 2008, tornar nu det andra fräskonceptet upp. Maskinen är till det yttre identisk med den tidigare fräsmaskinen men skiljer sig en aning på insidan.

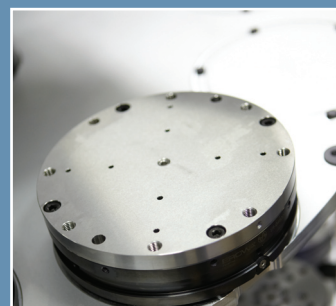
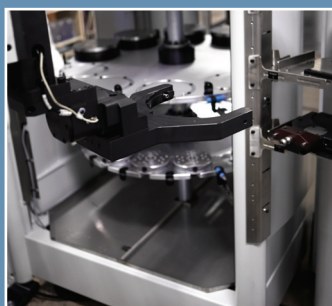
– Installationen och omflyttning har haft

en liten påverkan på den dagliga driften, mycket tack vare att det är det andra konceptet vi installerar, berättar ansvarig för fräsavdelningen Anders Larsson.

Det finns även några andra nyheter som har adderats till det nya konceptet. Bland annat helt nya specialdesignade skruvstycken för en mer effektivare materialhantering och kortare ledtider. Den nya 5-axliga Mazak Variaxis fräsen har även försetts med en kortare chuck för snabbare och stabilare

bearbetning. Många av de nya delarna i konceptet är framtagna för att skapa en ännu jämnare kvalitet och mer balanserad utnyttjandegrad. Fördelarna med två parallella fräskoncept är många. Bland annat kan samma bearbetningsjobb köras i båda maskinerna med samma precision. En annan fördel är att beredningsarbetet kan göras effektivare då båda fräsarna kan köras på samma program. Det medför också ett stabilare slutresultat efter bearbetning. Genom att göra denna expansion av specialutvecklade maskinkoncept frigörs möjligheter för en ökad produktionskapacitet.

– Ett positivt resultat av de nya fräskoncepten är den ökade arbetsmiljösäkerheten eftersom all bearbetning är inkapslad, berättar Ingvar Norén, vd på Resinit.



Tack vare erfarenheterna från den första installationen har det varit en kortare period för inkörning och anpassning av det nya fräskonceptet.

Magnus Johnsson fyller på den nya fräsen som har plats för 120 verktyg i sitt magasin. 70 av dessa är standardriggade i båda maskinerna vilket gör det enklare att skifta jobb mellan fräsarna.

Det nya konceptet har i de flesta avseenden samma prestanda som det befintliga. Bland annat har båda koncepten samma automatiska hantering av material.

Till det nyinstallerade konceptet har speciella paletter med skruvstycken tagits fram för att ytterligare förbättra kapaciteten.



Dags för nya elever i XANO Industris egna utbildningar.

Förra året startade XANO Industri en egen utbildning, XANO Production School. Utbildningen togs fram tillsammans med Chalmers Tekniska Högskola och syftet var att skapa en högskoleutbildning som gav de anställda inom koncernen en möjlighet att utveckla bland annat ledarskap och produktionsekonomi. Nu är det dags för ett nytt gäng studenter att genomföra programmet. Förra året genomförde



Rigmor Kjell och Stefan Hedqvist har börjat sin utbildning på XANO Production School.

Anders Larsson, Tobias Green och Pia Nielsen utbildningen och i år är det Rigmor Kjell och Stefan Hedqvist tur. Första utbildningstillfället genomfördes i september och platsen var på Resinit i Västervik. Examen sker vid sista kurs-tillfället i mitten av mars 2012 som genomförs i Vadstena. Sammanlagt är det sex olika kurstillfällen, vilka är förlagda på koncernens olika företag runt om i Sverige.

Gröna nyheter

Hög spänning skapar låg miljöpåverkan!

Det är inte bara genom sitt egna miljöarbete som Resinit bidrar till en mindre miljöpåverkan utan även genom sina kunders arbeten och produkter. ABB är en sådan kund. Genom sitt arbete med HVDC, *High Voltage Direct Current*, minskar förlusten avsevärt av elspänning mellan två punkter vid stora avstånd. Tack vare HVDC kan man även förbinda olika länders system för jämnare förbrukning och mindre elproduktion. ABB var pionjär inom högspänd likströmsteknik och är idag världsledande inom HVDC-området. Resinit tillverkar delar till ABB's HVDC-system sedan flera år.



Besök
oss på
Elmia
Subcontractor
8-11/11, 2011

MONTER B01:60

visioner
blir
verklighet

Elmia
Subcontractor

NORRA EUROPA'S LEDANDE UNDERLEVERANTÖRSMASSA

Vd:n har ordet!



"All produktion skall flyttas till låglöneländer".

"Framtiden för Sverige är tjänstesektorn".

I debatten hörs ofta påståenden som dessa. Dessa påståenden är helt fel. Vi har en stor tillverkande industri i landet som också försörjer en stor del av tjänstemarknaden. Det är dock inte självklart då många områden är mycket konkurrensutsatta och handeln är fri över gränserna.

Följer vi med i debatten just nu som rör problemen i många av Medelhavsländerna så handlar det inte bara om Eurokris utan om bristande konkurrenskraft. Tittar vi på kostnadsutvecklingen för tillverkad vara under 2000-talet så har den knappt stigit i norra Europa mot + 35% i t.ex. Italien. Det beror inte på dålig löneutveckling utan på rationalisering genom investeringar, utbildning och ständig förbättring. Detta hjul får aldrig stanna.

Ni ser tydligt i detta nyhetsbrev att Resinit är med i denna utveckling i allra högsta grad. Vi har under några år kraftigt sänkt medelåldern på våra maskiner och satsar på högre utbildningar för våra anställda.

Väl mött i en global värld!

Ingvar Norén, VD, Resinit AB

Har du frågor om plast?

VD/TEKNISK FÖRSÄLJNING - Ingvar Norén
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

TEKNISK FÖRSÄLJNING - Per Alne
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

TEKNISK FÖRSÄLJNING - Jan Landerdahl
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

TEKNISK FÖRSÄLJNING - Andreas Hellman
Tel: +46 (0)490-823 22
andreas.hellman@resinit.se

