

Resinitblad

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-mail: info@resinit.se, www.resinit.se

Resinit erbjuder även räkning av bubblor

Allt mer av Resinits produktion levereras som monterade komponenter.

I leveransen ingår till och med räkning av bubblor.

– Villkoret för godkännande är noll bubblor på en minut, säger produktionschefen Karl-Johan Karlsson och visar produkten som det gäller.

Det är en luftfälla som sitter i en apparat för medicinskt bruk. Plastdetaljerna tillverkas av Resinit som även svarar för inköp av underdetaljer, montering, testning, tvättning och lufttät förpackning.

– Resultatet blir högre kvalitet än om delarna kommit från flera leverantörer för montering hos kunden, säger Karl-Johan.

Nyckeln till högre kvalitet är att Resinit kan testa funktionen. I just detta fall visade det sig att plastdetaljerna måste konstrueras om för att luftfällan skulle bli absolut tät. Provningsen går till så att fällan sätts under tryck och sänks ned i vatten. Noll bubblor är kravet för godkännande.

RESINIT SKÖTER ALLT

Efter provningen tvättas produkten och paketeras lufttätt. Genom att montering, provning och tvättning sker i Resinits renare rum, kan komponenten monteras direkt hos kunden.

– Vi köper i vår tur in alla underdetaljer. Kunden behöver bara ha kontakt med oss på Resinit, förklarar Karl-Johan.

I det här fallet handlar det om ett rör i högspecificerat glas, packningar, dragstänger och muttrar.

Resinit sträcker sig längre än så. Ett exempel är den ozonscribber som Resinit tillverkar. Det är en avancerad filterpatron, en dyrbar förbrukningsvara som lönar sig att återvinna. Men vem åtar sig att montera isär och rengöra den förbrukade patronen, ta hand om det filtrerande pulvret, fylla på exakt 136 gram nytt pulver och funktionsprova den återvinna reservdelen? Rätt svar är Resinit.

DOKUMENT OCH LAGER

I leveranserna ingår också en komplett uppsättning med dokument. Exempel är materialcertifikat även för inköpta detaljer och mätprotokoll.

– Vi har lärt oss vilka dokument som krävs inom olika områden, säger Karl-Johan som råder kunder att diskutera sin dokumenthantering med Resinit.



– Så här ser luftfällan ut när den kommer till kunden. Vi monterar, provar, tvättar och levererar i lufttät förpackning, berättar Karl-Johan Karlsson.



– Vissa kunder får mer än vad de behöver och andra skulle behöva fler dokument för att uppfylla kraven.

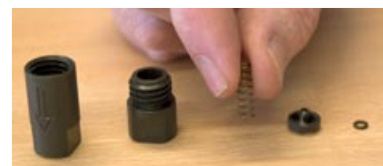
Han understryker att Resinit tar dokumenthanteringen på stort allvar. Det är inget som man fyller i vid leveransen, utan en integrerad del av produktionen, som i många fall följer individen genom hela processen.

– Vi kan även märka produkterna individuellt för att underlätta spårbarheten, säger Karl-Johan och visar ozonscribber. De har nummer ingraverade och uppgifterna uppdateras varje gång patronen återvinns. Det sista steget före leverans blir allt oftare lagerhållning. Resinit tillverkar mot eget lager och levererar rätt antal just-in-time till kunden.

Summan av alltihop blir rätt produkt av högsta kvalitet med ett minimum av arbete för kunden.



Ozonscribber tillverkad, monterad och återvunnen av Resinit.



Resinit köper in alla underdetaljer, oavsett material och storlek.

Alla nödvändiga dokument följer med genom hela produktionen.

Resinit i forskarvärlden

Resinit är inte det enda plastföretaget i Västervik, långt därifrån. I kommunen finns flera polymerföretag av olika slag. Det ger Resinits kunder tillgång till en bred kompetens inom det polymertekniska området med en kontakt.

Nätverk i all ära, men fungerar det i praktiken? Svaret är ja. Företagen samarbetar i branschorganisationen

PUCK, Polymerindustrins Utvecklingscentrum. Ordförande i PUCK är Resinits vd Ingvar Norén. Verksamheten är precis så utvecklingsinriktad som namnet antyder.

Till PUCK har nu en professur i polymerteknik knutits. Professorn heter Anders Sjögren och är kopplad till Linköpings tekniska högskola. Inriktningen på forskningen är kompositmaterial och just nu pågår forskning om teknik för reparation

av laminater. Flera doktorandprojekt är på gång.

Resinit sitter med andra ord på första parkett i ett forskningsområde med stor framtidspotential. Resinit medverkar även i ett utvecklingsprogram i högskolevärlden som heter krAft.

Lägg därtill att Resinit är en partner i flera kunders utvecklingsarbete och hela tiden följer materialutvecklingen och utvärderar nya material.

Mer om verksamheten i PUCK finns att läsa på nätet, www.puck.se

Rune Andersson är ett stycke svensk plasthistoria.

Han började på Resinit för 40 år sedan, när plast var materialet på modet och användes till precis allt. Nu går han i pension.

Rune gör sin sista arbetsdag i slutet av maj, men kommer säkerligen att jobba "övertid" då och då. För det är få som har så gedigen erfarenhet av plast, särskilt av bearbetad sådan.

Han började på Resinit 1965 när huvudprodukten var pressade hårdplaster. Det mesta tillverkades av bakelit eller av pappers- och vävlaminat. Bearbetning var ett nödvändigt förädlingssteg i tillverkningen.

– Det blev mycket svarvning, sågning och borrar, minns Rune.

Lukten av bakelit minns han också. Hela Västerviks äldre befolkning minns den lukten som med bästa vilja i världen inte kan kallas god.

VIKTEN AV RÄTT MATERIAL

Hårdplasterna ersattes av formsprutad plast och behovet av bearbetning minskade. Men på Resinit hölls kunskapen om plastbearbetning vid liv och Rune blev produktionschef för avdelningen 1979.

– Ärligt talat tillverkades ett slag för många sorters produkter av formsprutad plast. Plast fick dåligt rykte för att det användes på fel ställen, säger han.

Den tidens misstag var en hård skola i hur viktigt det är att välja rätt material. En kunskap som Resinits kunder idag har stor nytta av.

Ett stycke svensk plasthistoria pensioneras

1986 tog Rune steget från produktion till försäljning. En fot har han hela tiden haft kvar i verkstaden. Det behövs när kunderna efterfrågar funktioner och lösningar, inte bara plastbitar.

CIRKELN SLUTS

Genom åren har han haft sitt finger med i många konstruktioner, bland annat en som han var på vippen att komma i riktigt närtkontakt med.

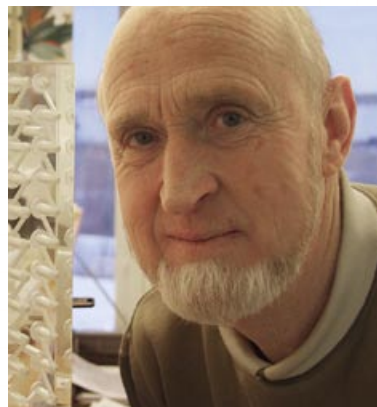
– Jag fick en blodpropp i benet. Läkarna pratade om att de skulle ta bort proppen och sätta in ett nät runt blodådern för att vidga den, berättar Rune och plockar ned en avancerad plastbit med otaliga hål från sin hylla.

– Den här plattan sitter i maskinen som används för att framställa näten. Jag var med om att konstruera den.

Läkarna valde en annan metod och Rune fick inte testa resultatet av sitt arbete.

Lagom till att han går i pension håller cirkeln på att slutas. Bearbetning av plast blir allt mer efterfrågat och unga konstruktörer får upp ögonen för gamla material, bland annat vävlaminatet som Rune började arbeta med.

– Unga konstruktörer har upptäckt att vävlaminatet är ett lätt och billigt material som klarar gängning, säger Rune Andersson som uppskattar de yngres frimodiga inställning.



Rune Andersson går snart i pension. Plattan var han med om att konstruera och fick nästan prova på dess funktion.

Har du frågor om plast?

VD /Teknisk försäljning

Ingvar Norén
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

Teknisk försäljning

Rune Andersson
Tel: +46 (0)490-823 22
rune.andersson@resinit.se

Teknisk försäljning

Per Alne
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Kundsupport

Jan Landerdahl
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.landerdahl@resinit.se