

RESINIT blad

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-post: info@resinit.se, www.resinit.se

Helhetslösning för logistik och produktionsplanering

■ – Produktionsplaneringen hos oss blir mer effektiv i och med utvecklingen av våra logistiksystem. Resultatet blir en ökad leveranstrygghet för kunden, säger Erik Wallin.

Det är en kraftigt ökad efterfrågan av mer komplexa projekt som ligger till grund för Resinit's utveckling av sin logistik och produktionsplanering. Erik Wallin, som tidigare arbetat som projektledare på Resinit, är navet i hjulet i den nya logistikgruppen som logistikansvarig.

– Den här förstärkningen på logistiksidan kommer göra det enklare för våra kunder eftersom de får en person att vända sig till i dessa frågor, säger Erik.

En helt ny typ av tjänst har skapats på Resinit för att möta upp den ökande mängden av mer komplexa uppdrag. Till nya tjänsten har man rekryterat kompetensen internt. Erik Wallin, som tidigare arbetade som projektledare på Resinit har utsetts till logistikansvarig. Tidigare var många av Eriks nya arbetsuppgifter fördelade på flera olika personer.

En av de främsta uppgifterna för Erik blir att analysera och utveckla kapaciteten i produktionen och monteringen.

– I och med att vi hela tiden får fler och fler monteringsuppdrag har behovet av utveckling skapats naturligt, berättar Erik.

– Tidigare var det betydligt mer materialhantering. Idag är det mer komplicerade projekt vi ställs inför. En mer övergripande



Tillsammans med de andra i Resinit's logistikteam går Erik Wallin igenom en utgående order. Från vänster: Ulrika Pettersson (inkommande gods och gods till produktion), Bernt Pettersson (utgående gods och hantering av dokument), Erik Wallin samt Tommy Forsling (produktionsplanering och inköp).

lösning när det gäller logistiken kommer göra mycket nytta för hela produktionen. Dels genom att vi får bättre systemstöd för att planera vår produktion men även genom att upptäcka mindre flaskhalsar i produktionskedjan, fortsätter Erik.

– Eftersom kundfokus är ett av våra viktigaste ledord i vår verksamhet känns det helt naturligt att vi finslipar logistiken gentemot våra kunder. Till exempel ser vi just nu över vårt behov av att skapa eller frigöra mer yta för vår monteringsavdelning som en del i utvecklingen av logistiken, avslutar Erik Wallin, logistikansvarig på Resinit.

Som tidigare kommer Tommy Forsling fortsätta att utgöra en viktig del av logistikgruppen genom att ansvara för kund- och tillverkningsorder samt materialinköp.

visioner
blir
verklighet

**Elmia
Subcontractor**

NORRA EUROPAS LEDANDE UNDERLEVERANTÖRSMÄSSA

Besök oss på
Elmia Subcontractor
11-14 november

Vi finns i monter B03:48

En ny Mazak ökar kapaciteten på svarvavdelningen



Lasse Karlsson på Resinit testkör den nya svarven.

■ **Senaste tillskottet i Resinit's maskinpark är en Mazak Quick Turn Nexus 100-II MY. Investeringen ligger på 1,5 miljoner kronor och är starten på en uppgradering och utveckling av företagets svarvavdelning.**

Tobias Green, ansvarig för Resinit's svarvavdelning, är mycket nöjd med den nya Mazak-svarven.

– Nu ökar vi både kapaciteten och möjligheterna att göra mer komplicerade jobb. Idag har vi fyra stycken cnc-svarvar med drivna verktyg och planerar att investera i ytterligare en ny svarv, berättar Tobias.

Den nya Mazak-svarven är redo att tas i bruk under vecka 38 för att trimmas in och beräknas gå för fullt inom kort.

När det blev aktuellt att en ny svarv skulle

köpas in så involverades operatörerna i valet av ny maskinmodell. Operatörerna har bl.a. haft möjlighet att testa den nya modellen redan innan den beställdes. Valet av maskintillverkare styrs dels av behov, erfarenhet och befintlig maskinpark. Fördelarna med den nya svarven är många.

– Ledtiderna kortas ner i och med den nya svarvens funktioner och möjligheter. Man kan säga att vi kan göra svårare bitar både bättre och snabbare helt enkelt, säger Tobias.



Beredningsgruppen på Resinit består av Stefan Hedqvist, fräsavdelningen, och Rigmor Kjell på svarvavdelningen.

Produktionsberedning skapar effektivitet

Resinit's beredningsgrupp skapar idag mycket exakta underlag för projektledare och säljare inför nya produkter. Underlagen ligger sedan till grund för skarpa ordrar och igångkörningen av produkterna ute i fabriken. Simuleringen sker i Master Cam och ger besked om bl.a. tidsåtgång.

– Vi har blivit bättre och bättre när det gäller produktionsberedning i takt med utvecklingen och den ökande efterfrågan. Vi räknar ut tidsåtgången för jobben, skapar programmen och ser till att det funkar ute vid maskinerna. Rätt beredning ger en bra produktkvalitet men även en snabbare och säkrare process, berättar Stefan Hedqvist.

Har du frågor om plast?

VD/Teknisk försäljning
Ingvar Norén
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

Teknisk försäljning
Per Alne
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Teknisk försäljning
Jan Landerdahl
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

