

RESINIT blad

Resinit AB, Polynergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-post: info@resinit.se, www.resinit.se

EFFEKTIVARE OCH MER EXAKT

Om hundradels milimeter är avgörande kanske lufttemperaturen inte är det man först tänker på. Men det har Resinit gjort. Att ha en jämn temperatur genom hela produktion skapar en ännu mer tillförlitlig process i jakten på hundradelarna. Rätt och jämn temperatur i maskin och material var målet och nu är den nya ventilations- och värmeanläggningen installerad, testkörd och i drift.



Erik Wallin visar det nya ventilationssystemet på Resinit som skapar bättre förutsättningar för både produktionen, miljön och personalen.

– Vi letar alltid efter möjligheter till förbättringar för produktion, miljö och arbetsmiljö. Ventilation och värme var ett område vi kände att vi kunde göra ännu mer med. Därför såg vi över och analyserade hela den samlade luftdistributionen i anläggningen och satte tydliga mål. Efter det tog vi fram en optimal lösning för luftomsättning för att skapa rätt inomhusmiljö, berättar Erik Wallin på Resinit.

I taket på fabriken ringlar helt nya ventilationsrör för till- och frånluft. Den nya ventilationsanläggningen ska skapa perfekta förhållanden för avancerad bearbetning och som extra bonus ge en ännu bättre arbetsmiljö och avsevärt mindre miljöpåverkan. Kärnan i den nya anläggningen är ett stort avancerat aggregat som styrs helt automatiskt efter

de rådande förutsättningar.

Erik kopplar loss den trådbundna manöverpanelen och visar direkt på skärmen hur exakt anläggningen jobbar. Ingen överskottsvärme går till spillo och temperaturen ligger konstant på rätt nivå.

– Vi har verkligen nått målen med den nya ventilations- och värmeanläggningen. När projektet startade hade vi tre tydliga målsättningar. Vi ville skapa en jämnare temperatur i produktionen och arbetsmiljön, spara energi i största möjliga omfattning och även anpassa oss till ett nytt spånhanteringssystem. Våra energibesparingar ligger redan på cirka 40% men kommer uppgå till 60% på årsbasis. Vi är mycket nöjda med resultatet vi uppnått, avslutar Erik Wallin.



Nya rör och don för till- och frånluft i hela produktionsanläggningen.

Plastteknik 2014

Nordens största & ledande
plast- & gummimässa

Nordic

Välkommen att besöka oss på Plastteknik 2014 i Malmö 9-10 april.

Vi finns i monter J:17

Ladda ner din biljett enkelt och direkt från vår hemsida www.resinit.se.

Gå in på "Senaste nyheter" och klicka på nyheten "Möt Resinit på EasyFairs 9-10 april"

www.resinit.se



Ny lag 2016 kräver PIM

Nya bestämmelser för all plast som kommer i kontakt med livsmedel - hur löser vi det?

Redan 1 januari 2016 gäller de nya och hårdare kraven för all plast som används inom livsmedelsindustrin. De flesta processer inom livsmedelshandling kräver plastmaterial och väldigt få livsmedelsföretag har löst problemet. I praktiken innebär det att väldigt mycket behövs göras för att kunna följa de nya kraven för plaster inom livsmedelsindustrin. Men Resinit har en redan kommit en bra bit på vägen som leverantör av godkända plaster för livsmedelshandling.

Vd:n har ordet!



Ett företag tänker inte alltid enbart på sin egen verksamhet, sina kunder och leverantörer. Det finns också andra områden där Resinit försöker bidra med sina kompetenser och resurser. Ett exempel är att varje jul skänka pengar till Barncancerfonden istället för att skicka presenter och julkort. Det finns också en annan sak som vi sponsrar och hjälper. Nämligen UF-företag. Det är gymnasieskolan som låter elever starta företag sista läsåret. Eleverna bildar en grupp med de olika funktionerna som finns i ett företag. De lägger mycket arbete på att forma en idé och affärsplan. Sedan gäller det att lyckas och vissa går faktiskt runt och tjänar pengar. Det är fantastiskt att se hur mycket kreativitet och helt nya idéer det finns hos dessa ungdomar. UF-företagen avvecklas när eleverna lämnar skolan. Vad har de då fått med sig? En rolig uppgift där de fått använda sina kunskaper förvärvat i skolan och att arbeta i grupp och komma överens. Men framförallt hur roligt det är att driva företag och hur viktigt det är att hålla ordning på budget och följa sin plan. Det är så vi skapar framtidens entreprenörer och många av tidigare UF-elever

startar företag efter sin utbildning. Detta arbete pågår i hela Sverige men Kalmar Län var en av pionjärerna.

Resinit tar även emot ungdomar på studiebesök och praktik. Vi har ett bra samarbete med skolan och tycker det är viktigt att eleverna får bra handledning. Inte minst får de känna på arbetslivet och dess regler. Det är fasta tider som gäller, inga mössor på inne, ingen lek med mobilen och det formar eleven att klara av steget från skola till arbetsliv. Kanske också får de en kick att läsa vidare då de ser kravbilderna vi har idag. Vi får också ut vårt budskap hur roligt och stimulerande det är att arbeta på en modern verkstadsindustri. Sucken kanske hörs att här är aldrig utbildningen klar utan fortsätter hela tiden för att klara förbättringsarbetet. Allt detta gynnar personlig utveckling, företaget och då samtidigt samhället. Det är så vi bidrar till att öka välfärden i Sverige.

Väl mött i vår gemensamma värld.

Ingvar Norén, VD, Resinit AB

EU har tagit beslut att en europeisk lag skall gälla och ersätta den nationella lagstiftningen. Främst ska den nya lagen underlätta och förenkla de tidigare ganska olika bestämmelserna. Fördelarna är självklart många. Inte minst för konsumenterna som kommer att få en säkrare livsmedelsförsörjning.

– Utmaningen med den nya lagen ligger i livsmedelsindustrins möjlighet att relativt snabbt anpassa sig till de nya reglerna. Där har tillverkarna av processindustrimaskiner ett stort ansvar. Det är de som kan bidra med snabb anpassning i sina maskiner till nya godkända material, konstaterar Ingvar Norén på Resinit.

Det är ramförfordning EG 1935/2004 som kommer att gälla från den 1:a januari 2016. Den förordningen ställer krav som omfattas av PIM (EG) nr 10/2011. PIM (Plastic Implementation Measurement) började gälla redan 1 maj 2011 för att säkra spårbarhet och hindra kontaminering. Det är här lösningsen kanske finns för en relativt snabb omställning för att klara de nya kraven. Resinit är den typen av plastbearbetningsföretag som redan idag jobbar enligt PIM och är väl insatta i regelverk och dokumentation kring PIM vilket skapar ett rejält försprång.

– Det är här vi kan vara en riktigt bra resurs. Vi har jobbat med detta länge och har rätt kompetens. I och med det kan vi vara effektivare i alla processer vilket gynnar kunden. Vi kan PIM och vi vet vad som krävs, säger Ingvar Norén.



Har du frågor om plast?

Ingvar Norén

VD/Försäljning/Inköp
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

Jan Landerdahl

Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

Per Alne

Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Andreas Hellman

Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 22
andreas.hellman@resinit.se

För mer information, gå in på vår hemsida: www.resinit.se

 RESINIT