

VERIFIERAR RÄTT

MÄTAVDELNINGEN



**"Vi är ofta
bollplank för
att nå bästa
resultat"**

Peter Gadde

Behovet av avancerad mätning växer hela tiden. Samtidigt blir mätmetoderna allt mer komplexa. Att verifiera att detaljen är rätt bearbetad och att de specificerade måtten stämmer exakt är mätavdelningens främsta uppgift.

I mättrummet på Resinit är temperaturen konstant 20 grader och luftfuktigheten ligger på 50%. Det är full fart i produktionen och på bänken står en lång rad bearbetade detaljer uppställda som skall akklimatiseras innan de kontrollmäts. Maskinoperatörer och beredare har ständigt behov av att få mätningar utförda av Peter Gadde och Torbjörn Nilsson i mättrummet.



Mätprogrammen simuleras i förväg för att skapa ett effektivt flöde i mättrummet



För att kunna verifiera vissa specifikationer används ultraljud som mätmetod

– Vår absolut största uppgift i mättrummet är att verifiera att alla gjort rätt. Vi ska inte rätta till fel utan vi ska kontrollera att alla mått stämmer enligt specifikationerna, säger Peter.

Mätavdelningen ligger alltid steget före de andra avdelningarna i varje projekt eftersom programmen för mätning måste tas fram innan produktionsstart. Det görs i ett off-linesystem som simulerar mätningen som skall göras.

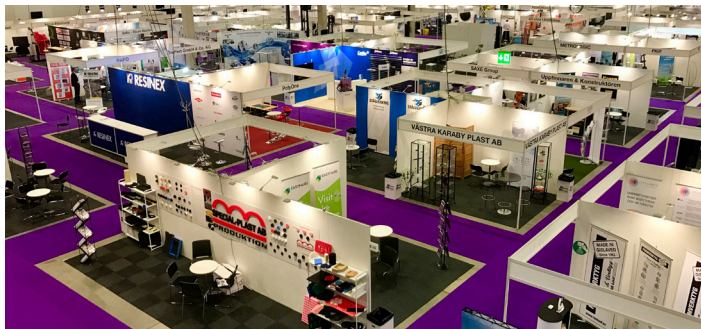
– Mätavdelningen startades för att skapa bättre effektivitet i produktionsprocesserna. Innan tog det lång tid att verifiera alla mått och eventuellt korrigera program för bearbetning. Nu är det mycket mer tidsbesparande då vi utför mätningarna hos oss. Idag kan även operatörerna

själva göra mätningar på kvällar och helger då mättrummet inte är bemannat. Det vi har gjort är att ta fram ställblad och fixturer som gör det enkelt och säkert, fortsätter Peter.

Efterfrågan på avancerad mätning och verifiering ökar hela tiden i takt med att detaljerna blir allt mer komplexa. Samtidigt utvecklas hela tiden Resinit's mätavdelning för att klara av olika typer av mätningar. Idag används flera olika sorters mättekniker. Berörings-, optisk- och ultraljudsmätning är de tre vanligaste mätningarna som utförs med olika typer av avancerade mätmaskiner på Resinit idag.



Torbjörn kontrollerar en stor serie detaljer med beröringsmätningssmaskinen



UTSTÄLLARREKORD PÅ PLASTTEKNIK 2017 I MALMÖ

Fler utställare än någonsin och många utländska företag under Plastteknik Nordic i Malmö 17-18 maj. Resinit fanns också på plats med egen monter.

– Plastteknik Nordic är en nischad branschmässan bara för plastföretag. Att den ligger i Malmö gör att många danska företag besöker den. Det är ett extra plus. Möten med kollegor är kanske det viktigaste för oss. Mässan är kort och intensiv med ett enklare monterssystem vilket gör att den blir effektiv. Vi hade även möte med en av våra större kunder inbokad, säger Ingvar Norén på Resinit.

Ständig utveckling under 81 år



VD:N HAR ORDET | Ingvar Norén, vd, Resinit AB

Min resa tillsammans med Resinit började våren 1980. Det var då jag blev anställd av företaget. När jag slutar nu i sommar blir det hela 37 fantastiskt spännande år. VD på företaget har jag varit i totalt 29 år. Det är ett långt yrkesliv i samma företag.

Företaget Resinit är dock inte det samma som det var när jag började. Från att ha tillverkat en stor del enklare laminatartiklar till bara allt mer avancerade produkter med snäva toleranser och ytfinheter som vi inte kunnat drömma om i början på 80-talet. Vad är det då som driver en sådan utveckling? Jo, det är den alltid närvarande tanken på ständig förbättring när det gäller alla områden. Allt från teknik till vårt sätt att göra affärer på.

En viktig milstolpe är naturligtvis den allra första NC-maskinen som vi installerade 1981. En röd Matsuura som vi sedan hade i många år. Samtidigt kom en ny generation yngre människor in i företaget som lärde sig ny teknik snabbt. Vi har också gjort två större flyttar genom åren, dels det sammanbyggda nya huset som byggdes 1989.

Nästa steg var en helt ny fabrik vid havet 1999. Stora flyttar som inte kunde göras utan väldigt motiverad personal som alla deltog och lade sin själ på att det skulle bli en bra ny arbetsplats. En sådan utveckling kunde



Ingvar, 1981 längst till vänster



Invigning nya monteringen 2016

GLAD SOMMAR
önskar
RESINIT

VI HAR SEMESTERSTÄNGT VECKORNA 28-31

Sommaren står för dörren och det är snart dags för lite skön sommarledighet. Under veckorna 28 till och med 31 har Resinit semesterstängt.

– Även om vi har semesterstängt så går det att nå oss på Resinit. Vi brådsande ärenden så kan ni kontakta mig på telefonnummer 070-551 89 13, säger Per Alne tillträdande vd på Resinit.

"När jag slutar nu i sommar blir det hela 37 fantastiskt spännande år"

möjliggöras tack vare kunder som drev på utvecklingen med större krav och leverantörer som levde upp till dessa högre krav. Xano, tidigare ITAB, möjliggjorde med finansiering och en tro på oss. Per Alne, som tar över taktpinen, känner företaget väl och jag vet att det kommer att fortsätta i samma anda. Detta sista skrivna VD:n har ordet för mig men jag försvinner inte från jordens yta utan följer med in i framtidens utveckling. En riktigt fin sommar önskar jag er alla.

Ingvar Norén, vd, Resinit AB

HAR DU FRÅGOR OM PLAST? | För mer information, besök vår hemsida: www.resinit.se

RESINIT

Per Alne
Managing Director
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Jan Landerdahl
Sales Manager
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

Andreas Hellman
Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 22
andreas.hellman@resinit.se