

RESINIT blad

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-post: info@resinit.se, www.resinit.se



Tommy - en säker jonglör

Tommys topp-3

- Kompetens
- Flexibilitet
- Trygghet

Bra leverantörer, exakta ordrar, flexibel organisation och lyhörda gruppchefer. De är de områden Tommy Forsling pekar ut som hans viktigaste arbetsredskap. Som ansvarig för order och planering är det kanske inte så konstigt. Allt hänger ju ihop.

Tommy kan sitt företag och branschen på sina fem fingrar. Han började trots allt på Resinit för snart 40 år sedan och plastbear-

betning har han varit verksam inom sedan han började jobba. Av sina kollegor kallas han för Doktorn för att han varje morgon går "ronden" i fabriken. På så vis får han en diagnos på hur verksamheten mår. Att allt rullar på som det ska eller om något behöver kureras.

– Man måste alltid kunna göra en ny plan som gör att allt löser sig. Det kan vara ett

maskinhaveri, materialfel eller bemanningsbehov som måste ordnas. Då kan man inte vila på hanen. Man måste snabbt komma fram med en ny lösning eller kur, menar Tommy.

Idag är många av Tommys ordrar från kund ganska avancerade och komplexa. Varje månad har Resinit 400-500 orderrader med upp till 15 underartiklar per orderrad som ska tillverkas. Med precision!

Att hålla 100% koll på alla ordrar är ett tufft men nödvändigt jobb. Tommy säger att han har en naturlig fallenhet för det. Att hålla koll på saker och skapa system och ordning. Och det syns på hans kontor. Rent och välorganiserat.

– Faktum är att vi är lika bra på enklare jobb som svåra och mer komplexa, poängterar Tommy och ler lite. Många uppfattar oss som om att vi bara gör avancerade bearbetningar, men vi gör även lättare bearbetning. Med samma kvalitet, fortsätter Tommy.

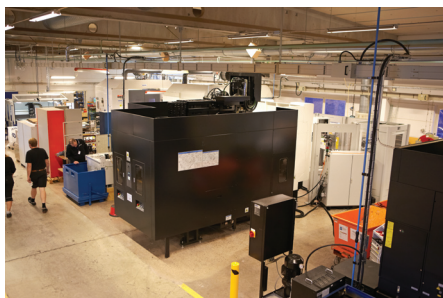
– Under 2011 har många förbättringar skett i produktionen och nu är alla system intrimmade. Det innebär att vi kan ta emot ytterligare jobb på både svarv- och fräsvdelningen, avslutar Tommy.



Namn: Tommy Forsling
Jobb: Order och planering
Äter helst: Fläskkotlett
Resmål: Öland
År i plastbranschen: 40
Intresse: Hundsport
(har två border-collie)

Nya fräs- avdelningen är 100% igång

Omflyttning, installation och inkörning klar



Det senaste av Resinits två 5-axliga fräskoncept på den nya fräsavdelningen.

Under hösten och vintern 2011 har Resinit gjort sin största satsning på fräsavdelningen sedan starten 1936. Bland annat har en stor omflyttning av befintliga maskiner gjorts för att skapa bättre arbetsflöden och frigöra ytor för de nya fräskoncepten som har installerats. Idag finns två stora 5-axliga fräsar med robot installerade och i full drift. Tillsammans med de övriga fräsarna och den moderna portalfräsen är fräsavdelningens resurser och kapacitet utökad. Idag finns det till och med möjligheter att ta emot fler jobb i maskinerna. Kort sagt är Resinits fräsavdelningen mer komplett och kompetent än någonsin.

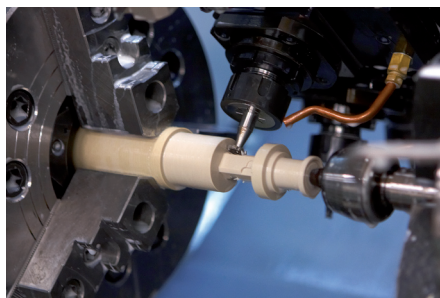
Vd:n har ordet!



Allt fler påpekar att vi måste göra något åt den höga ungdomsarbetslösheten. Självklart är det allvarligt att var fjärde ungdom under 25 år går arbetslös i Sverige. I Spanien är det varannan. Man kan lätt tänka sig en förlorad generation. Vad har en trettioåring, som aldrig har varit ute i arbetslivet tidigare och med en gammal bortglömd utbildning, att erbjuda? Samtidigt efterfrågar industrin arbetskraft med rätt utbildning, teknikintresse och social kompetens. Det är detta som kallas "missmatchning" av våra politiker. Den nuvarande demografiska kurvan kan vi inte ändra på. Det kommer att sluta en mycket välutbildad 40- och 50-talsgeneration det närmaste årtiondet. Samtidigt sker det en rationalisering och fler arbetar kvar efter 65 år. Varje person som slutar arbetslivet kommer inte att ersättas av en ny. Hur löser vi då detta på Resinit?

Skärande bearbetning, vad är det

Svarvning och fräsning i plastmaterial



Svarvning är en av tjänsterna som Resinit erbjuder inom skärande plastbearbetning.

Vad skärande bearbetning är kanske inte är självklart för alla. Därför kan det vara passande att påminna om vad begreppet innebär när det gäller de tjänster Resinit erbjuder. Resinit erbjuder idag skärande bearbetning i både svarvar och fräsar. I en svarv roterar materialet runt sin egen axel och bearbetas med en rad olika skärverktyg som bland annat skapar former, hål och kanaler. Vid fräsning är materialet fast monterat och bearbetas med roterande skärverktyg. Det vinklingsbara bordet i fräsen gör att fräsen har upp till 5 olika axlar. Resultatet är produkter med hög kvalitet och form- och lägesriktighet.

Först och främst har vi en relativ jämn åldersspridning och en medelålder på 44 år. Detta skapas inte automatiskt utan vi har det i åtanke vid alla rekryteringar. Hittills har vi lyckats rekrytera rätt kompetens till oss. Västervik är ett lite isolerat arbetsmarknadsområde men samtidigt får vi behålla medarbetare. All utbildning som vi ger våra medarbetare blir kvar i vår egen organisation. När det gäller ungdomar löser vi inte själva det grundproblemet och det är klart att vid senaste rekryteringen av en CNC-operatör vid årsskiftet valde vi hellre en person med erfarenhet framför en oprövad ungdom. Så länge det finns tillgång fungerar en marknad så. Att sedan lönespannet är för litet mellan en, i mitt tycke, för hög inkomst för ungdom kontra en välutbildad spelar naturligtvis in. Vi hoppas att kunna anställa fler människor men samtidigt måste vi då öka vår omsättning. Det gör vi genom fler artiklar och fler kunder. Kunder som uppskattar våra värderingar att "inget skall vara omöjligt" och "kunden skall känna mervärde".

Ingvar Norén, VD, Resinit AB

NYHET

Fantastiska plaster | Del 1

Acetal - ett segt, hårt och styvt material



Ventilbox tillverkad av POM.

Kärt barn har många namn brukar man säga. När det gäller Acetalplasterna (POM) stämmer det verkligen väl. Idag säljs materialet i hela världen under flera olika namn som Delrin, Hostaform, Tecaform, Sustarin och Ertacetal. De högkristallina acetalplasternas främsta egenskaper är att de är sega, hårda och är styva med en hög utmattningshållfasthet. De är även kemikalibeständiga och har goda glid- och snäppeegenskaper. En kontinuerlig drifttemperaturer på upp till 100°C är en annan egenskap som gör Acetalplasterna till en allsidig och pålitlig plast. Acetalplasterna finns som rör, stavar och skivor. Det finns idag två huvudformer av acetalplaster - homopolymer och sam- eller copolymer. Vill du veta mer om plaster - kontakta någon av våra tekniska säljare.

Har du frågor om plaster?

VD/TEKNISK FÖRSÄLJNING - Ingvar Norén
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

TEKNISK FÖRSÄLJNING - Per Alne
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

TEKNISK FÖRSÄLJNING - Jan Landerdahl
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

TEKNISK FÖRSÄLJNING - Andreas Hellman
Tel: +46 (0)490-823 22
andreas.hellman@resinit.se

 **RESINIT**