

RESINIT blad

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-post: info@resinit.se, www.resinit.se

Arbetsmiljön - alltid i fokus

Det räcker inte med att titta på ergonomi och skaffa tekniska hjälpmedel om man vill hålla en hög nivå på arbetsmiljön. Det krävs mycket mer än så. På Resinit utvecklas och utvärderas hela tiden arbetsmiljön.



Erik Wallin, produktionschef, Benny Svensson, huvudskyddsombud och Kurt Johansson, kvalitets- och miljöansvarig ingår i Resinit's skyddskommitté.

Enkelt uttryckt kan man säga att arbetsmiljön omfattar i princip allt på en arbetsplats. Buller, inomhusklimat, delegering, socialt klimat, säkerhet och ansvar är några faktorer som påverkar arbetsmiljön. För att kunna erbjuda en

bra arbetsmiljö för alla krävs det ett konsekvent arbete. På Resinit jobbar en skyddskommitté med ständiga förbättringar som rör arbetsmiljön. Det senaste arbetsmiljöprojektet är en utbildning för att ytterligare stärka kompetensen internt och få nya verktyg att arbeta med.

– *Utbildningens syfte var att vidareutveckla chefer, skyddsombud samt kvalitets- och miljöansvarig i systematiskt arbetsmiljöarbete men även att ge konkreta verktyg för att bedöma och kartlägga arbetsmiljön utifrån gällande lagstiftning. Både den fysiska och psykosociala arbetsmiljöns risker och friskfaktorer ingick även i utbildningen, säger Kurt Johansson som ingår i skyddskommittén.*



RÄTT NIVÅ! Höj- och sänkbara arbetsbord är en självklarhet på alla avdelningar.



FIKA! De sociala faktorerna är mycket viktiga för en fungerande arbetsmiljö där alla kan trivas.

Arbetsmiljöutbildningen innehöll fyra delar och genomfördes av Resinit's externa företagshälsovård. Nästa steg för skyddskommittén är att fortsätta att utveckla företagets nuvarande rutiner för att kartlägga och bedöma företagets arbetsmiljö. Medarbetarna på Resinit skall samtidigt involveras på ett tydligare sätt i alla aktiviteter i det fortsatta systematiska arbetsmiljöarbetet. Det har tidigare gjorts en psykosocial undersökning bland de anställda som kommer användas i det fortsatta arbetet.

– *En god arbetsmiljö är en strategisk fråga för företaget. En god arbetsmiljö genomsyrar den ordning och reda som detta skapar i hela verksamheten. Det påverkar bland annat kvalitén på de produkter vi tillverkar i en positiv riktning. Vi strävar alltid efter att skapa den bästa arbetsmiljön för våra anställda. Det är en självklarhet, fortsätter Kurt.*

Ny telefonväxel förenklar

Resinit har bytt telefonväxelsystem under hösten. Det nya systemet som är baserat på IP-telefoni kommer att göra det enklare för kunderna att nå rätt person på företag snabbare. Tidigare har alla på sälj- och

marknadsavdelningen haft två telefoner och två telefonnummer - ett mobilt och ett fast nummer. Med dagens teknik behövs inte längre två telefoner utan man kopplar båda nummer till en mobiltelefon. En annan förbättring är att den som ringer får en direktåterkoppling och en möjlighet att lämna ett meddelande om personen som söks är upptagen.

TRÄFFA OSS PÅ ELMIA SUBCONTRACTOR 11-14 NOVEMBER | MONTER B01:60

I VÅR MONTER TRÄFFAR DU:

11 och 12/11 | Per Alne och Jan Landerdahl

13 och 14/11 | Andreas Hellman och Ingvar Norén

Din fribiljett till mässan finns på www.resinit.se

visioner
blir
verklighet

**Elmia
Subcontractor**

NORRA EUROPAS LEDANDE UNDERLEVERANTÖRSMÄSSA

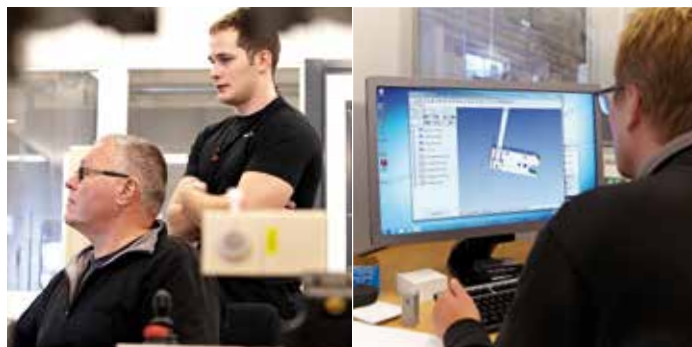
STÖRRE RESURSER GENOM UPPGRADERAT DATASYSTEM



Torbjörn Nilsson är ny resurs på mätavdelningen

Verksamheten i mättrummet på Resinit växer i takt med kundernas ökade krav på exakt bearbetning. Fler och mer komplexa mätningar har resulterat i större resurser i mättrummet.

– Under sensommaren har vi uppgraderat och utvecklat både hård- och mjukvara i datorerna i mättrummet som gör det möjligt att utföra mätningar samtidigt som vi skapar nya program och gör simuleringar. Tidigare skapades mätprogrammen direkt i mätmaskinen, men då kunde mätningar inte utföras samtidigt. Vi har fördubblat våra möjligheter i och med uppgraderingen, berättar Peter Gadde, ansvarig för mättrummet på Resinit.



Effektivare processer tack vare den nya arbetsstationen möjliggör att maskinoperatörerna kan mäta sina egna bitar i större utsträckning.

Det är inte bara tekniken som utvecklats i mättrummet utan även bemanningen vilken har utökats med Torbjörn Nilsson. Målet är att korta ledtiden för mätningarna och att öka kapaciteten.

– Vi behöver inte prioritera på samma sätt som innan och vi kan istället fokusera på att underlätta för maskinoperatörerna på svar- och fräsavdelningen. Speciellt under kvällar och helger då mättrummet normalt sett inte är bemannat, fortsätter Peter Gadde.

Ny på jobbet: Bertil Larsson

Senaste tillskottet på personalsidan är Bertil Larsson. Han började i augusti och kommer närmast från Totebo Industrier. Bertil har lång erfarenhet från tillverkande industri men har även arbetat med installation och svetsning. Han kommer främst arbeta med konventionell svarvning, montering och lagerhantering på Resinit.

– Det är en fantastiskt bra gemenskap bland personalen, summerar Bertil efter några månader på det nya jobbet.



Vd:n har ordet!

Vi lever just nu i en mycket orolig värld. Många krigszoner ligger inte så långt ifrån oss. Varje dag möts vi av bilder av människor i svår nöd. Ett virus i Afrika sprider sig. Tror man på Domedagen så kan man tro att den närmar sig.

Trots allt detta kommer världen att leva vidare. Människor behöver mat, kläder och vård och skall det behovet uppfyllas så krävs tillverkare, logistik och styrning. Det betyder att många av Resinit's kunder har produkter som behövs. Speciellt vår nisch medicinteknik behövs ännu mer så fort människor får råd.

Resinit går mot strömmen och ökar hela tiden. Under det här året har flera nya affärer gjorts upp. Nya medarbetare har krävts för att klara ökningen. Inför nästa år vet vi att ytterligare nya affärer och kunder kommer till oss. Det gäller dock att kapacitet i form av lokaler, maskiner och människor också hänger med.

Den gamla sanningen gäller dock att det är mycket enklare att öka på befintliga kunder och då gäller det att sköta sina befintliga affärer.

Jag vet att vi ibland upplevs som jobbiga med att vi kräver svar på frågor på underlag och kvalitetsnivåer innan start. Samtidigt är det detta kvalitetsarbete som skapar säkra processer och att inte frågorna kommer efteråt.

Vi arbetar ständigt med att hålla och öka vår redan höga kvalitetsnivå. Kunderna vet att det totala priset blir billigast så.

Vi ses på Elmia Subcontractor 11-14/11.

Ingvar Norén, VD, Resinit AB

Har du frågor om plast?

Ingvar Norén

VD/Försäljning/Inköp
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

Jan Landerdahl

Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

Per Alne

Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Andreas Hellman

Key Account Manager
Tel: +46 (0)490-823 22
andreas.hellman@resinit.se

För mer information, gå in på
vår hemsida: www.resinit.se

