



RESINIT blad

Resinit AB, Polymergatan 7, SE-593 50 Västervik, Sweden, Tel. 0490-823 20, Fax. 0490-219 11, E-mail: info@resinit.se, www.resinit.se

Långsiktig satsning på rekrytering



Anki Gass från Lernia diskuterar kommande utbildningsinsatser med Andreas Johansson, trainee på Resinit.

I likhet med många svenska verkstadsföretag är Resinit en kombination av avancerad produktionsteknik och duktiga yrkesmän. De senare har blivit svårare att rekrytera.

Därför har Resinit inlett ett samarbete med gymnasieskolan i Västervik och utbildningsföretaget Lernia.

– Vi börjar tidigt och välkomnar ungdomar från högstadiet på studiebesök och praktik, berättar produktionschefen Karl-Johan Karlsson.

Men för dessa åldrar handlar det mer om att få ungdomarna intresserade av jobb i verkstadsindustrin. De mer riktade insatserna kommer på gymnasienivån där Resinit har ett nära samarbete med industriprogrammet i form av ett fjärde trainee-år, vilket redan utmynnat i anställningar. Resinit tar också emot

studenter från högskolan för examensjobb och liknande.

LYCKAT SAMARBETE

Ovanpå det kommer samarbetet med Lernia. Här väljer Resinit ut kandidater som man tror kommer att passa för jobbet. Sedan skraddars en utbildningsplan, som innefattar utbildning på arbetsplatsen och även utbildning hos maskinleverantören.

– Vi har egen utbildning i CAD/CAM och annat i samma industriråde som Resinit, berättar Anki Gass

på Lernia. Samarbetet har redan utmynnat i två anställningar och ytterligare två är under utbildning. En av dem är Andreas Johansson, som har ett förflutet som lantbrukare och videotekniker. Enligt Karl-Johan är det förstnämnda en god merit. Lantbrukare är vana att självständigt lösa problem.

– Det behövs i en produktion där genomsnittssordern är 30 bitar, säger Karl-Johan

Andreas håller med om att lantbruk och problemlösning är något som förenar två till synes väsensskilda yrken.

– Resinit är en trevlig arbetsplats, säger han.

EN FRAMTIDSFRÅGA

Tillgången på duktiga medarbetare är en överlevnadsfråga för hela verkstadsindustrin. Samtidigt finns inte längre några utbildningar som kan leverera färdiga operatörer. Det krävs påbyggnadsutbildning och i synnerhet på ett så specialiserat företag som Resinit. Den plastkunskap som krävs finns inte på schemat i någon utbildning.

Förr var trainee liktydigt med startskottet på en högre administrativ karriär. Att samma begrepp nu används på verkstadsgolvet visar betydelsen av duktiga yrkesmän.

Semesterinformation

Semester v:a 28-31. Vi kommer att ett antal mobiltelefonnummer öppna för akuta saker.

Ring bara vår växeltelefon 0490-82320 så får ni information.

TREVLIG SOMMAR!



Kortare ledtider i tre dimensioner

Resinit har tagit ytterligare ett steg på den tredimensionella vägen. Företagets tekniska beredare arbetar numera i 3D-programmet Inventor.

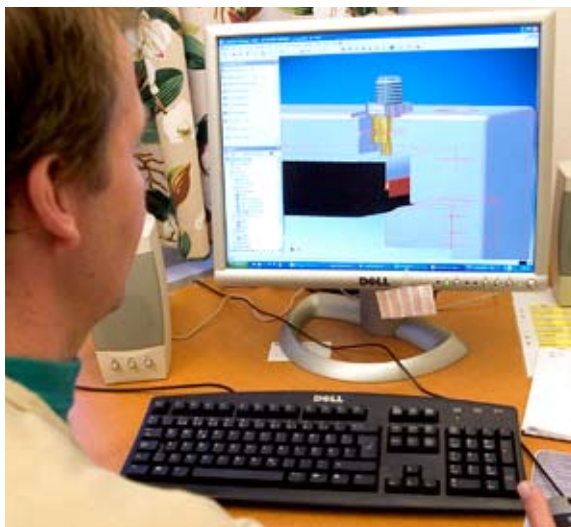
– Det ger oss större möjligheter att analysera underlagen vi får från kunden och ytterligare effektivisera vår produktion, säger Andreas Hellman.

Det är Andreas och hans kollega Erik Wallin som arbetar i Inventor, ett program utvecklat av Autodesk.

Ett av skälen till satsningen är att kunderna allt oftare levererar ritningar i form av solider, digitala avbilder i tre dimensioner av produkten. Fördelarna är lika uppenbara som att en bild säger mer än tusen ord. En solid säger mer än en tjock bunt tvådimensionella ritningar. Men det krävs verktyg för att fullt ut dra nytta av överflödet av information.

FÄRRE FÖRÄNDRINGAR

– Nu har vi verktyget för att analysera dem i detalj. Vi kan också göra



Resinit kortar ledtiderna i kundens utveckling och den egna produktionen med 3D-programmet Inventor.

förändringar i underlaget, för att göra produkten mer produktionsvänlig, och presentera resultatet för kunden som en solid, säger Erik.

Med hjälp av data om det aktuella materialets egenskaper går snabbt att beräkna hållfasthet och annat hos produkten, utan prototyper och förstörande prover. Det minskar också antalet förändringar

på vägen fram till färdig produkt.

Ett annat exempel är en komponent i flera delar som ska limmas ihop. För att limningen ska fungera kan det krävas förändringar i konstruktionen. Med Inventor är det enklare att modellera om produkten och skicka över resultatet till kunden för godkännande.

KORTARE LEDTIDER

Ytterligare en möjlighet är att konstruera produkter med utgångspunkt från solider. Ett exempel är att Resinit utvecklar och tillverkar hållare som används vid service av mobiltelefoner. Hittills har hållarna skapats utifrån riktiga telefoner, men nu är det fullt möjligt att ta fram hållaren med utgångspunkt från en solid av telefonerna.

– På det här sättet kortar vi ledtiderna både i kundens utveckling och vår egen produktion, säger Andreas. Fördelarna med arbetssättet är särskilt tydliga vid korta serier, vilket är Resinits specialitet.

Mindre nålsöga in i fabriken

Resinit har ytterligare skärpt kvalitetskontrollen genom hela produktionen. Dels har det nya mätområdet skapat nya möjligheter att kontrollera den egna produktionen, genom förstabitsmätning och stickprovskontroller samt totalkontroller av särskilt känsliga produkter. Dels har ankomstkontrollen utvidgas.

– Vi har allkontroll av nya leverantörer och av produkter där vi hittat avvikelser i tidigare leveranser. På övriga leveranser har vi stickprovskontroller, berättar Ulrika Pettersson som har ansvaret för ankomstkontrollen.

Dessutom gör Resinit regelbundna besök hos leverantörer för att diskutera hur man tillsammans kan förbättra kvaliteten ytterligare.

Ingen komponent är för liten för

att kontrolleras. Tvärtom är det ofta så att det som upplevs som betydelselöst kan orsaka stora problem i slutänden.

– En dålig O-ring för 75 öre kan förstöra en slutprodukt värd 25 000 kronor och orsaka ännu större kostnader för kunden, säger Jan Erik Gustavsson, inköps- och kvalitetsansvarig. Med en rigorös ankomstkontroll slipper man dessutom lägga resurser på produkter som ändå kommer att gallras ut, vilket i sin tur kortar ledtider och ger säkrare leveranser.

Ulrika Johansson kontrollerar varenda detalj vid ankomsten när leverantören är ny och efter upptäckta avvikelser.



Har du frågor om plast?

VD /Teknisk försäljning

Ingvar Norén
Tel: +46 (0)490-823 23
ingvar.noren@resinit.se

Teknisk försäljning

Per Alne
Tel: +46 (0)490-823 24
per.alne@resinit.se

Teknisk försäljning

Jan Landerdahl
Tel: +46 (0)490-823 26
jan.l@resinit.se

 RESINIT